

세광공업주식회사는 선박용 터보차저 및 터빈 부품 전문 제조업체입니다



세광공업주식회사

SEKWANG INDUSTRIAL

EST. 2000

Leader in ship engine turbocharger parts and turbine generation parts!



세광공업(주)는 선박엔진 부품, 터빈발전부품 및 방산품 분야에서 선도적인 위치를 차지하고 있는 기업으로 2000년 7월 1일 회사창립 이후로 끊임없이 고객만족을 목표로 각 분야별로 최선을 다해 달려왔습니다.

[최고의 품질], [최고의 서비스], [신제품 개발]이라는 경영 이념 아래 세광공업(주) 기술혁신을 위해 최선을 다하고 있습니다.

지속적인 연구개발에 힘써 현재에 안주하지 않고 진보된 기술력으로 고객을 만족시키기 위해 노력하고 있습니다.
이에 기술력과 품질 만큼은 어느 타사보다 높은 자부심을 가지고 있습니다.

하지만, 현재에 만족하지 않고 더 큰 고객만족을 위해 세광공업(주)는 계속해서 신기술 개발에 노력할 것임을 약속 드립니다.

앞으로 더욱더 발전할 세광공업(주)를 지켜봐 주시고 많은 애정과 관심을 부탁드립니다.

회사 연혁

2000.07. 세광공업 설립	2000.07. 현대중공업 업체등록	2001.12 삼성테크윈(現 한화에어로스페이스) 업체등록	2003.08 두산중공업 업체등록
2003.12 STX중공업 업체등록	2006.10 경영혁신형 중소기업 인증	2007.09 부품소재 전문 기업 인증	2011.04 기술연구소 인증
2012.10 성서5차단지 신축공장 입주	2016.09 Partnership with MHPS	2017.06 LGFCs 업체등록	

주요거래처

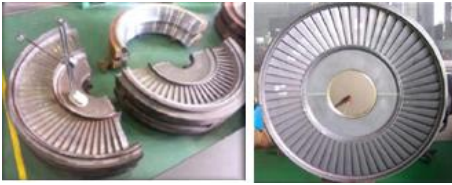
HD현대중공업 두산에너지빌리티 STX중공업 한화에어로스페이스 MITSUBISHI 진영티비엑스

주요 인증 및 수상실적

2022.04	뿌리기업확인
2022.08	소재부품장비 전문기업확인
2022.11	기술혁신형 중소기업 (INNO BIZ)
2023.05	중소벤처기업부 장관 표창 대표이사 조태식
2013.05	우수중소기업인 국무총리 표창
2010.05	중소기업인대회 우수중소기업인 국무총리 표창

Leader in ship engine turbocharger parts and turbine generation parts!

1) DIAPHRAGM



- 제작 개요 : 원자력, 화력 발전용 스팀 터빈 부품 제작
- 모재 조합 :
B50A180A2 + A240-405, B50A180A2 + B50A947A3
B50A947A3 + A240-405, B4A5C4 + B4A5C4
각 모재 조합에 대한 PQ TEST, WPS/PQR 보유
- 공정 : BLADE HOLE 절단, FIT-UP 및 제관 일체 작업
- 기타 : 두산중공업 제관 제작 승인
(원자력, 화력 기자재 제작)
용접 수축 마진, 변형에 대한 공정 설계

2) 가스터빈용 부품 개발



- 제작 개요 : 가스터빈용 부품 제작
- 모재 조합 : HAYNES + HAYNES
HAYNES + SUS310, SUS321 + SUS321
INCONEL + INCONEL, SUS321 + SUS304
INCONEL + SUS321, INCONEL + SUS310
각 모재 조합에 대한 PQ TEST, WPS/PQR 보유
- 공정 : 철판 벤딩 후 각 부품 용접 및 가공 작업

3) 노즐링



- 제작 개요 : 선박용 터보차저 부품 제작
- 모재 조합 : SS400 + SCS13
- 공정 : BLADE HOLE 절단, FIT-UP 및 제관 일체 작업

4) 오일탱크 제작 (방산)



- 제작 개요 : 미사일 장착용 가속기 오일탱크 제작
- 모재 조합 : SUS316 + SUS316
- 공정 : 내부 배관 부품 용접 및 외부 박판 용접
압력테스트, 기밀 검사
- 관련 인증 : AS9100(항공우주 품질경영시스템) 보유
- 기타 : HTW 특수공정 인증(용접)

5) 파이프 에셈블리 개발

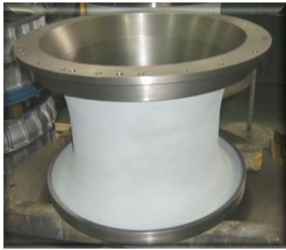


- 제작 개요 : 고온 가스용 스테인레스파이프 배관 제작
- 모재 조합 : SUS316 + SUS316
- 기타 : 로이드 선급(LR) 검사 수행, 압력테스트

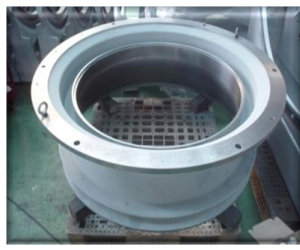
6) 기타 제관품(TANK류 및 일반제관품)



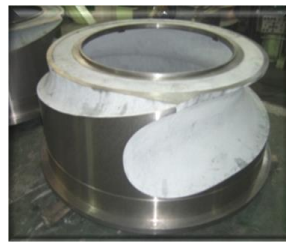
1) 가공품(MET TYPE)



AIR INLET GUIDE



AIR INLET GUIDE



INNER SCROLL

2) 가공품(A100 TYPE)



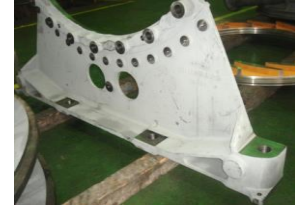
WALL INSERT



DIFFUSER

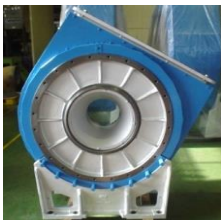


COVER RING

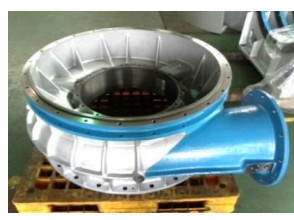


FOOT

3) 가공품(TCA TYPE)



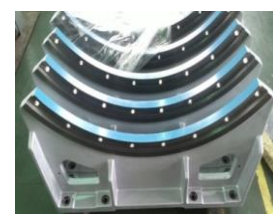
OUTLET CASING



VOLUTE CASING



INLET CASING



FOOT

4) 조립품(A100 TYPE, ST TYPE)



A100 INSULATION

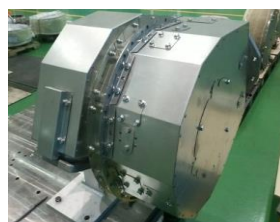


ST INSULATION

5) 조립품(TCA,NR TYPE)



TCA INSULATION



NR INSULATION



PROJECT	현장명	공사명	공사년도
신고리 #3,4	신고리 #3,4 원자력발전소	HP DIAPHRAGM 제관 MIG WELDING	2011년
신울진 #1,2	신울진 #3,4 원자력발전소	HP DIAPHRAGM 제관 MIG WELDING	2011년
신울진 #1,2	신울진 #3,4 원자력발전소	HP/LP SPACER BAND 제작	2011년
세 중	세종 화력발전소	DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2012년
포 천	포천 화력발전소	DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2012년
양 주	양주 화력발전소	DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2012년
신울진 #1,2	신울진 #3,4 원자력발전소	FWPT SPACER BAND 제작	2013년
신울진 #1,2	신울진 #3,4 원자력발전소	FWPT DIAPHRAGM 제관 일체	2013년
신보령 #1,2	신보령 #1,2 화력발전소	LP SPACER BAND 제작	2014년
한울 #3,4	한울 #3,4 원자력발전소	FWPT DIAPHRAGM 제관,용접	2014년
하남CHP	하남 열병합발전소	GT DIAPHRAGM BAND 제작	2014년
서울복합	서울복합 화력발전소	GT DIAPHRAGM BAND 제작	2014년
화성동탄2	화성동탄2 열병합발전소	GAS TBN BAND 제작	2015년
신보령#2	신보령 #2 화력발전소	LP DIAPHRAGM MIG 용접	2015년
신보령#2	신보령 #2 화력발전소	IP 15~18 DIAPHRAGM MIG 용접	2015년
화성동탄2	화성동탄2 열병합발전소	가스터빈 COUPLING COVER 제작	2016년
대형GT국책과제	두산중공업	대형GT 국책과제 연소기 상압시험 RIG	2016년
신고리#5,6	신고리#5,6 원자력발전소	GEN ROTOR COLLECTOR FAN	2017년
신서천#1	신서천 #1 화력발전소	BFPT SPACER BAND 제작	2017년
대형GT사내과제	두산중공업	2.1차 고압시험용 LINER ASS'Y	2017년
신고리#5,6	신고리#5,6 원자력발전소	LP/HP DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2018년
서울복합	서울복합 화력발전소	가스터빈 COUPLING COVER 제작	2018년
신고리#5,6	신고리#5,6 원자력발전소	FWPT DIAPHRAGM 제관	2018년
고성 #1,2	고성 #1,2 화력발전소	BFPT SPACER BAND 제작	2018년
고성 #1,2	고성 #1,2 화력발전소	FWPT SPACER BAND 제작	2018년
대형 GT	두산중공업	1차 상압시험용 LINER ASS'Y	2019년
고성 #1,2	고성 #1,2 화력발전소	BFPT NOZZLE DIAPHRAGM 제관	2019년
고성 #1	고성 #1 화력발전소	DIAPHRAGM MIG WELDING	2019년
강릉 #1,2	강릉 #1,2 화력발전소	FWPT SPACER BAND 제작	2019년
강릉 #1,2	강릉 #1,2 화력발전소	BFPT SPACER BAND 제작	2020년
강릉 #1,2	강릉 #1,2 화력발전소	BFPT NOZZLE DIAPHRAGM 제관	2020년
한울 #3,4	한울 #3,4 화력발전소	FWPT SPACER BAND 제작	2020년
한울 #3,4	한울 #3,4 화력발전소	FWPT DIAPHRAGM 제관 제작	2020년
삼척 #1,2	삼척 #3,4 화력발전소	BFPT/주기기 SPACER BAND 제작	2020년
삼척 #1,2	삼척 #3,4 화력발전소	BFPT NOZZLE DIAPHRAGM 제관	2020년

PROJECT	현장명	공사명	공사년도
RAIPUR #1,2	인도 라이푸르-차티스가르 석탄화력발전소	LP DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2011년
MARAFIQ #6	사우디아라비아 마라픽	HIP, LP DIAPHRAGM MAIN WELDING	2011년
RABIGH PP	사우디아라비아 라빅	BFPT DIAPHRAGM 제작	2011년
RPP	사우디아라비아 RPP	DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2011년
RPP2	사우디아라비아 RPP2	LP DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2011년
YANBU2	사우디아라비아 얀부2 발전소	DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2012년
MD2	베트남 몽중2 화력발전소	DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2012년
BARAKAH #1,2	아랍에미리트 바라카 원자력발전소	FWPT SPACER BAND 제작	2012년
YANBU2 #2	사우디아라비아 얀부2 #2 발전소	LP17,18 DIAPHRAGM MIG 용접	2012년
BARAKAH #1,2	아랍에미리트 바라카 원자력발전소	FWPT DIAPHRAGM 제관 일체	2012년
MD1	베트남 몽중1 화력발전소	HP/LP DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2013년
BNPP#2	아랍에미리트 바라카 원자력발전소	HP/LP DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2014년
BNPP#2	아랍에미리트 바라카 원자력발전소	DIAPHRAGM STEAM PATH ASS'Y	2014년
BNPP#4	아랍에미리트 바라카 원자력발전소	HP/LP DIAPHRAGM SPACER BAND 제작	2015년
BNPP#4	아랍에미리트 바라카 원자력발전소	HP/LP DIAPHRAGM STEAM PATH ASS'Y	2015년
SONGHAU#1,2	베트남 SONGHAU 화력발전소	BFPT SPACER BAND 제작	2016년
SONGHAU#1,2	베트남 SONGHAU 화력발전소	BFPT NOZZLE DIAPHRAGM 제관	2016년
ASSIUT&CAIRO WEST	이집트 아시우트&카이로웨스트 화력발전소	SPACER BAND 제작	2017년
ASSIUT&CAIRO WEST	이집트 아시우트&카이로웨스트 화력발전소	LP22 DIAPHRAGM MIG WELDING	2018년



장비명 : VERTICAL
TURNING M/C
규격 :
max Dia. 3000
RAM1200×D2500



장비명 : VERTICAL
TURNING M/C
규격 :
max Dia. 2000
RAM900×D1600



장비명 : VERTICAL
TURNING M/C
규격 : max Dia. 1600
RAM800×D1200



장비명 :
HORIZONTAL
BORING M/C 1호기
규격 : 3000×2000×
Z1300



장비명 : HORIZONTAL
BORING M/C 2호기
규격 : 3000×2000×
Z1300



장비명 : RADIAL



장비명 : 범용선반



장비명 : MIG
WELDING MACHINE



장비명 :
알곤용접기 8대
CO2 용접기 5대



장비명 :
LASER CUTTING
M/C
작업가능규격:
3000×6000
최대절단두께:
20mm



사무동



현장동(A동,B동)



현장 내부 전경

회사명 : 세광공업주식회사

설립일 : 2000년 7월

대표이사 : 조태식

사업분야 : 선박엔진 부품, 터빈 발전 부품, 방산품

본사 및 공장 : 대구시 달성군 다사읍 세천로 3길 47

TEL : 053-583-7901

FAX : 053-583-7904

E-mail : seekwang@chol.com

보유 인증서



ISO9001



AS9100

Leader in ship engine turbocharger parts and turbine generation parts!